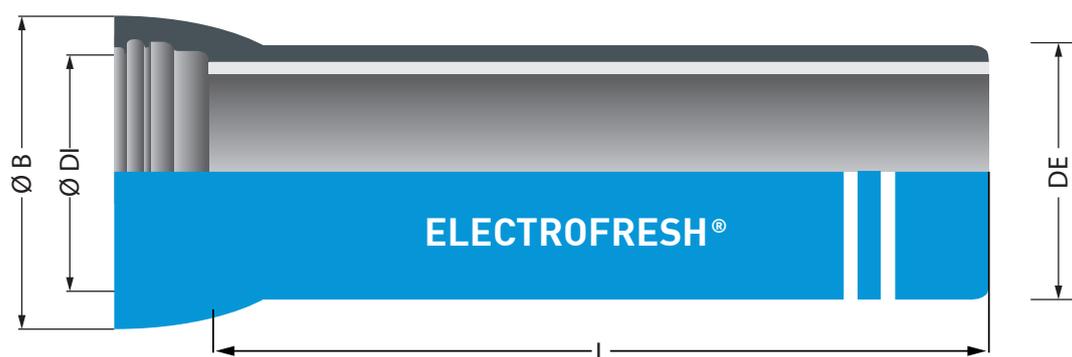


## TUBO ELECTROFRESH® C50 400 g/m<sup>2</sup> ZnAl (Classe Preferenziale EN 545)

### ACQUEDOTTO ED IRRIGAZIONE

Tubo in ghisa sferoidale in Classe Preferenziale C50 – da DN 80 a DN 300 giunto rapido automatico tipo Tyton e antisfilamento tipo Vi+ con rivestimento esterno in lega di Zn-Al a 400 g/m<sup>2</sup> e finitura turapori blu



DN (mm)	Classe	L (m)	Spessore minimo « e » (mm)	Rigidità diametrale (kN/m <sup>2</sup> )	PFA giunto Tyton (bar)	Deviazione angolare su tubazione non antisfilamento	PFA giunto Vi+ (bar)	Deviazione angolare su tubazione antisfilamento	DE (mm)	DI (mm)	Dia B imbicchieramento (mm)
80	C50	5,5	3.5	1200	50	5°	25	3°	99 - 95.3	99.5 - 101.5	142*
100	C50	5,5	3.5	680		5°		3°	119 - 115.2	119.5 - 121.5	163*
125	C50	5,5	3.5	370		5°		3°	145 - 141.2	145.5 - 147.5	188*
150	C50	5,5	3.5	250		5°		3°	171 - 167.1	171.5 - 173.5	216*
200	C50	5,5	3.9	130		4°		3°	223 - 219.0	223.5 - 226.5	273*
250	C50	5,5	4.8	91		4°		3°	275 - 270.9	275.5 - 278.0	326*
300	C50	5,5	5.7	68		4°	3°	327 - 322.7	327.5 - 330.3	382*	

\* dimensioni indicative.

#### Campo di impiego

- Per le reti di adduzione d'acqua potabile e d'irrigazione in terreni con resistività superiore a 500 Ω cm in falda.

#### Caratteristiche tecniche principali

- Classe di Pressione conforme alle norme EN 545-2010 e ISO 2531-2009
- Rivestimento esterno in lega di zinco e alluminio con massa minima di 400 g/m<sup>2</sup> e finitura epossidica blu alimentare di spessore minimo di 100 micron
- Rivestimento interno in malta di cemento d'altoforno resistente ai solfati
- Giunto automatico tipo TYTON con guarnizione in elastomero EPDM
- Guarnizioni antisfilamento per giunto tipo TYTON « Vi+ » senza bulloni a richiesta

#### Compatibilità del rivestimento esterno con i terreni

I tubi in ghisa sferoidale ELECTROFRESH®, dotati di rivestimento esterno in lega di Zinco e Alluminio, possono essere utilizzati nella maggior parte dei terreni, eccetto in suoli torbosi acidi, suoli contenenti rifiuti, ceneri, scorie o inquinati da scarti o effluenti industriali, terreni situati al di sotto del livello della falda marina con resistività inferiore a 500 Ω cm.

In questi terreni, ed anche in presenza di correnti vaganti, è raccomandato l'impiego di altri tipi di rivestimento esterno, adatti a terreni più aggressivi.

**Compatibilità del rivestimento interno con le acque**

I tubi in ghisa sferoidale ELECTROFRESH®, muniti di rivestimento interno in malta di cemento d'alto forno (resistente ai solfati), possono essere utilizzati per convogliare tutti i tipi di acqua potabile conformi alla Direttiva Europea 98/83/CE.

Per gli altri tipi di acque, i limiti principali di impiego sono indicati nella tabella sottostante:

Caratteristiche delle acque	Cemento resistente ai solfati (compreso cemento d'alto forno)
Valore minimo di PH	5.5
<b>Tenore massimo (mg/l) in:</b>	
CO <sub>2</sub>	15
Solfato (SO <sub>4</sub> -)	3000
Magnesio (Mg 2+)	500
Ammonio (NH <sub>4</sub> +) )	30

DN	Rigidità diametrale minima (kN/m <sup>2</sup> ) EN 545 : 2007			Rigidità diametrale minima (kN/m <sup>2</sup> ) EN 545 : 2010			
	Classe 40	K9	K10	CP		Classe 40	C50 Classe 50
				Classe 25	Classe 30		
80	1200	2700	2700	-	-	850	1200
100	680	1500	1500	-	-	480	680
125	370	810	880	-	-	260	370
150	250	480	600	-	-	160	250
200	130	230	340	-	-	78	130
250	91	160	220	-	-	74	160
300	68	110	160	-	-	68	110

*ELECTROSTEEL si riserva il diritto di modificare le specifiche tecniche in funzione dell'evoluzione delle norme*

